

KLASA: UP/I-960-03/01-07/82
URBROJ: 558-03/9-01-2
Zagreb, 12. travnja 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke PRIMJER d.o.o., 10363 Belovar, Vatrogasna 20, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: CPS 20
 - proizvođač mjerila: LIEBHERR
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-6-1023
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka PRIMJER d.o.o., 10363 Belovar, Vatrogasna 20, podnijela je ovom Zavodu, 05. travnja 2001. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage u građevinske svrhe ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. PRIMJER d.o.o., 10363 Belovar, Vatrogasna 20
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

- promjeni temperature od (-10 do 40) ° C

3. ELEKTRONIČKI UPRAVLJAČKO - POKAZNI UREĐAJ, MJERNI PRETVORNICI SILE

3.1. Elektronički upravljačko - pokazni uređaj (EPU)

EPU je proizvodnje SIMMA CONTROL SYSTEM – Austrija, s zaštićenom numeričkom kalibracijom i prikazom stanja vaga na monitoru računala. Kalibracija vaga izvodi se posebnim software-om (promjenom kalibracionog faktora po uključivanju kalibracionog “jumpera”). Novi podaci upisuju se u isti i zaključavaju isključenjem “jumpera” te zaštićuje pristup osiguravanjem poklopca SIMMA CONTROL SYSTEMA.

3.2. Mjerni pretvornici sile

Mjerni pretvornici sile su proizvodnje HBM ili drugi odobreni za uporabu u Europi.

4. SLIKE ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Sadržaj crteža
Slika 1 Slika 2 Slika 3 Slika 4 Slika 5 Slika 6 Slika 7	Izgled postrojenja s vagama i monitora za prikaz Izgled desnog monitora za prikaz vaga i upravljanja automatskim radom postrojenja Izgled prikaza lijevog monitora u modu za kalibraciju Način zaštite spoja SIMMA CONTROL SYSTEMA Izgled SIMMA EPU Kalibracioni prekidač (“jumper”) Prikaz vaga na monitoru i način ovjere na posebnoj natpisnoj pločici za sve vage

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za uporabu vage unose se na natpisne pločice vaga u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase – vage za građevinske svrhe na natpisnu pločicu vaga postavljenu na desnom monitoru uz prikaz svake vage i na prijamnicima tereta vaga.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage: CPS 20
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-6-1023
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...”
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$)
- 8) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice prema slici 7., a zaštitnim žigom u obliku naljepnice, prema slici 4., osiguravaju se vijci na poklopcu SIMMA CONTROL SYSTEMA i spojnih kutija MPS.

Žig vrijedi 1 (jednu) godinu.

7. OPASKA

7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2.Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



Slika 2



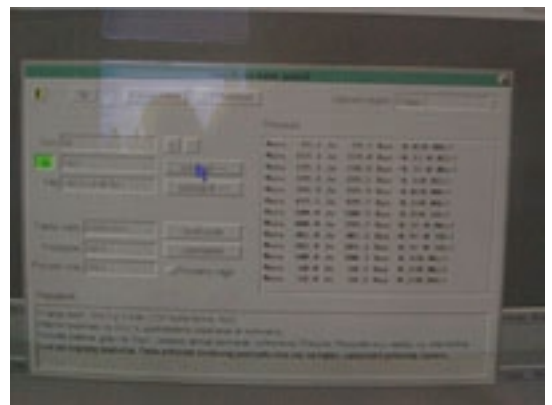
Slika 3



zaštitni žig u obliku naljepnice

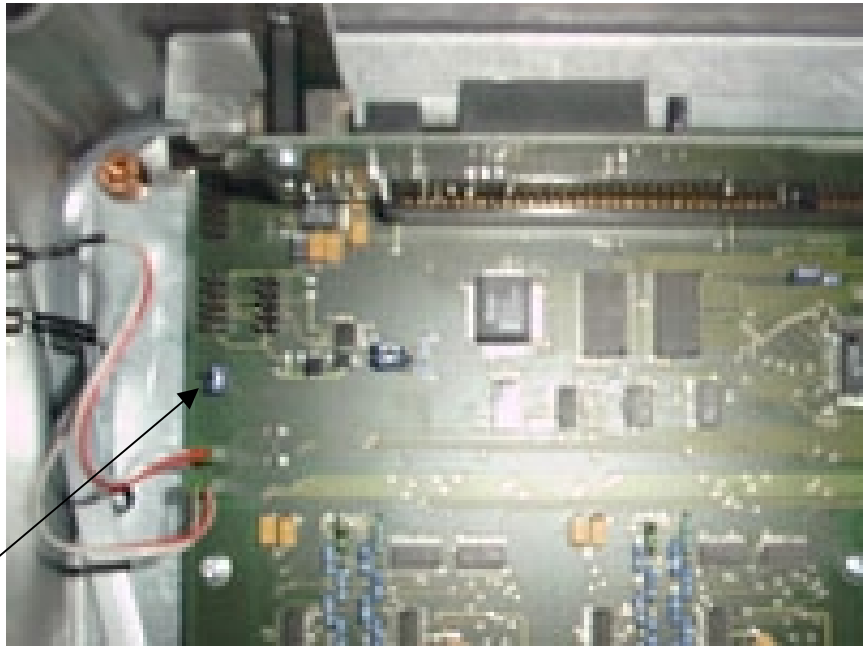


Slika 4



Slika 5

Slika 6



kalibracijski prekidač
("jumper")

ovjerna žig u obliku naljepnice



<input type="checkbox"/>	vaga za agregat
<input type="checkbox"/>	vaga za cement
<input type="checkbox"/>	vaga za vodu
<input type="checkbox"/>	vaga za dodatke

natpisne pločice uz prikaz vaga
na monitoru s mjestom za ovjeru
(zaštićuje se zaštitnim žigom u obliku naljepnice)

Slika 7